

COMITÉ DE SUIVI – WESTWOOD

Document des faits saillants pour validation par les membres

Date et heure	7 mai 2026, 18 h
Lieu	Site de la mine Westwood (1 chemin Arthur-Doyon, Preissac)
Plan de rencontre	▪ Mot de bienvenue ▪ Visite de site ▪ Suivis de la dernière rencontre ▪ Présentation sur le traitement du minerai d'or ▪ Politique de gestion des résidus miniers ▪ Faits saillants environnementaux et suivi des relations avec le milieu ▪ Tour de table et prochaines étapes
Objectifs de la rencontre	▪ Effectuer une visite de site pour visualiser les travaux de revégétalisation du site Mouska et le parc #1 en cours de restauration ▪ Présenter le procédé d'extraction de l'or ▪ Partager une mise à jour des opérations et des relations avec la communauté
Membres du Comité présents	▪ Maxime Gauthier, Aménagement et urbanisme, Ville de Rouyn-Noranda ▪ Yvon Hurtubise, Conseiller, Ville de Rouyn-Noranda ▪ Mélanie Hallé, Collectif Territoire ▪ Daniel Dufresne, Communauté des chasseurs ▪ Yannick Aubin, Communauté des chasseurs ▪ René Landry, Citoyen du secteur Mont-Brun ▪ Marie-Claude Racine, Conseillère, Preissac ▪ Monique Beaupré, Chambre de commerce et d'industrie de Rouyn-Noranda
Représentants IAMGOLD	▪ Pascal Lafortune, Conseiller aux communications ▪ Israël Gauthier, Directeur santé sécurité et développement durable ▪ Christian Bisson, Ingénieur, Métallurgiste principal
Transfert Environnement et Société	▪ Mathieu Gilbert, Facilitateur de la rencontre ▪ Laurie Jeanne Beaudoin, Coordination et production du compte rendu

RÉSUMÉ DES ACTIONS DE SUIVI ET ENGAGEMENTS

- › Transmettre la Politique de gestion des résidus miniers aux membres avec le compte rendu.

ACCUEIL ET MOT DE BIENVENUE

La première portion de la rencontre a été consacrée à une visite de site. Les membres ont eu l'occasion de visiter le Parc #1, site de déposition des résidus actif, ainsi que le site Mouska, un ancien site orphelin repris par IAMGOLD mine Westwood. Ce dernier est en cours de restauration et permet à l'équipe environnement de tester diverses techniques de restauration. La totalité du trajet s'est déroulée en autobus. La visite a été animée par M. Israel Gauthier, directeur santé, sécurité et développement durable, qui a également répondu aux questions.

RÉSUMÉ DES ÉCHANGES	
QUESTIONS OU COMMENTAIRES	RÉPONSES
Est-ce qu'il y a toujours autant d'eau dans les parcs à résidus ?	Le parc que vous voyez est le parc #2. Il est encore actif, mais sera bientôt au maximum de sa capacité. Il est normal d'avoir une certaine quantité d'eau dans les parcs à résidus comme celui-ci, mais l'effet est plus important en période de crue printanière comme c'est le cas présentement.
Comment faites-vous pour contrôler le niveau de l'eau ?	Il est difficile de le voir en ce moment, mais il y a un système de pompe installé autour du parc à résidus. IAMGOLD mine Westwood met plusieurs mesures en place pour assurer que le niveau reste le plus bas possible.
Est-ce que c'est inquiétant d'avoir des parcs à résidus si près du lac Chassignol ?	Il s'agit d'une préoccupation légitime. La rupture de digue est l'un des scénarios les plus redoutés dans le secteur minier. C'est justement pourquoi le cadre réglementaire exige des mesures de contrôle strictes : pompes, inspections quotidiennes et une inspection complète, à chaque année, réalisée par comité indépendant d'experts en sécurité des ouvrages de retenue des résidus miniers. Après l'inspection, ils émettent des recommandations pour améliorer la sécurité des ouvrages. L'objectif est de s'assurer que ce risque reste sous contrôle en tout temps.
Quelle est la composition des résidus ? Est-ce qu'il y a de l'arsenic ?	Les résidus de la mine sont principalement composés de roches finement broyées et de minéraux. Il y a peu de produits toxiques dans la production d'or et ils sont retirés avant que les résidus ne soient acheminés aux parcs. Comme les résidus ont un potentiel de génération acide qui est la principale contrainte

	environnementale. Il peut y avoir des traces très faibles d'Arsenic comme partout dans la croûte terrestre.
Est-ce qu'il y a de la végétation qui peut repousser ?	Oui et même qu'il faut faire attention de bien contrôler ce qui pousse sur les parcs à résidus en attendant que le site soit fermé. Ensuite, des méthodes de revégétalisation seront utilisées pour restaurer le site le plus rapidement possible.
Quelles sont les méthodes de revégétalisation utilisées ?	Le site Mouska est à sa dernière étape de végétalisation. IAMGOLD va au-delà des exigences minimales du guide ministériel en appliquant des techniques de revégétalisation plus élaborées que l'hydroensemencement.
Utilisez-vous des membranes pour fermer les sites ?	Le recours à des membranes est prévu en cas de potentiel de génération acide, mais cette mesure n'a pas été nécessaire à Mouska, dont le matériel rocheux ne présente pas ce risque.
Est-ce que vous pourriez utiliser l'argile retirée de la mine pour fermer les sites ?	L'argile est effectivement une bonne option pour fermer les sites, mais celle présente ici est trop fluide et ne peut donc pas être utilisée.

ACCUEIL ET MOT DE BIENVENUE

M. Mathieu Gilbert de la firme Transfert Environnement et Société, facilitateur de la rencontre, souhaite la bienvenue à tous les membres à cette deuxième portion de la rencontre à la suite de la visite.

M. Gilbert souligne la première présence de M. Yvon Hurtubise, nouveau conseiller du district 11 de Rouyn-Noranda (McWatters, Cadillac et Bellecombe) ainsi que celle de Mme Monique Beaupré, représentante substitut de la Chambre de commerce et d'industrie de Rouyn-Noranda.

Il note que sa collègue, Mme Laurie Jeanne Beaudoin, chargée de projets, est présente en ligne pour assurer la prise de notes.

Il présente ensuite l'ordre du jour qui est adopté par l'ensemble des membres.

SUVIS DES DERNIÈRES RENCONTRES

M. Gilbert passe en revue les actions de suivi prises lors des dernières rencontres et indique qu'elles ont toutes été réalisées :

- › Planifier un atelier d'information sur le processus d'extraction de l'or.
- › Transmettre une communication aux membres pour la sollicitation de substituts.
- › Envoyer le formulaire de déclaration d'indépendance aux membres absents.

- › Procéder à la mise à jour des statuts de fonctionnement du Comité et faire parvenir la version finale au Comité.
- › Transmettre l'invitation aux membres concernant les consultations publiques de Rouyn-Noranda sur le plan d'adaptation aux changements climatiques et sur la révision du schéma d'aménagement.
- › Produire un visuel pour diffuser l'information sur l'abonnement au système Info-Cast sur le site Web de la municipalité de Preissac.

M. Gilbert invite les membres à contacter M. Pascal Lafortune, conseiller en communications, s'ils souhaitent s'inscrire à l'Info-Cast afin de recevoir des avis par message texte en cas d'événement sismique ou d'entrave sur la route par exemple.

M. Gilbert effectue un suivi de l'appel de candidatures lancé pour combler les sièges citoyens vacants. Au total, cinq candidatures ont été reçues pour les secteurs Mont-Brun et Preissac. Les personnes intéressées seront contactées et rencontrées prochainement. Les nouveaux membres devraient être présentés lors de la prochaine rencontre.

TRAITEMENT DU MINERAI D'OR

M. Gilbert cède la parole à M. Christian Bisson, métallurgiste principal chez IAMGOLD. En poste depuis deux ans, M. Bisson est ingénieur chimique de formation et responsable du département de métallurgie à l'usine Westwood.

Voici quelques faits saillants de sa présentation :

- Le traitement du minerai réalisé à l'usine Westwood permet de séparer les fines particules d'or et d'argent de la roche, en récupérant le maximum de métaux tout en limitant les impacts environnementaux.
- Il existe plusieurs méthodes pour récupérer les métaux désirés. Les usines sont conçues en fonction du type de minerai traité. À Westwood, l'usine est optimisée pour l'or, même si d'autres minéraux sont présents en faible quantité comme le cuivre ou le zinc.
- Le minerai provient de la mine souterraine Westwood et de la mine à ciel ouvert Grand-Duc. En moyenne, 1 tonne de minerai contient environ 4 g d'or et 1 g d'argent.
- Westwood est une mine souterraine à forte teneur, ce qui signifie que le gisement est riche en or. Une teneur sous 1 g d'or par tonne est considérée comme faible.

RÉSUMÉ DES ÉCHANGES	
QUESTIONS OU COMMENTAIRES	RÉPONSES
Avez-vous déjà rencontré un mur d'or natif ?	M. Gauthier indique que oui, de l'or natif a été trouvé en petite quantité sur le site de la mine Doyon par le passé, mais pas nécessairement un mur.
Les projets à faible teneur sont-ils rentables au Canada ?	M. Bisson mentionne que la majorité des nouveaux projets miniers en démarrage au

	Canada sont associés à des gisements à faible teneur.
--	---

M. Bisson explique ensuite les différentes étapes du procédé :

1. Le concassage et le broyage de la roche permettent de libérer les minéraux (or, argent, cuivre, etc.) qu'elle contient. La roche entre d'abord dans un concasseur à mâchoire, puis dans un système de broyage à l'aide de boulets d'acier, jusqu'à atteindre une taille précise d'environ 0,025 pouce, taille où les minéraux deviennent accessibles. Les particules les plus fines poursuivent le traitement, tandis que les plus lourdes sont renvoyées au broyage.
2. Récupération des métaux par lixiviation : Pour extraire l'or de la roche, une formule de cyanure est utilisée. La réaction chimique qui se produit entre l'or, l'oxygène et le cyanure permet de faire passer l'or d'un état solide à un état liquide. L'or se dissout dans la solution. Le minerai circule dans le système pendant 36 à 48 heures. Des capteurs en temps réel permettent d'ajuster le procédé au besoin.
3. Récupération de l'or dissous : L'or est maintenant récupéré à l'aide de charbon activé, fabriqué à partir de noix de coco. L'or et les autres métaux s'accrochent au charbon. Le système comprend huit cuves de charbon en série.
4. Séparation de l'or et du charbon : Sous l'effet de la chaleur et de la pression, l'or se détache du charbon et est transféré dans une solution liquide. À l'aide d'un courant électrique, l'or est ensuite récupéré et concentré.
5. Fusion finale : Les métaux sont chauffés à très haute température pour former des lingots. Ceux-ci seront composés en moyenne d'environ 75 % d'or et 25 % d'argent, le reste correspond à de faibles quantités de métaux et des impuretés.

RÉSUMÉ DES ÉCHANGES	
QUESTIONS OU COMMENTAIRES	RÉPONSES
La quantité de cuivre et de nickel est-elle notable dans la roche ?	M. Bisson explique que la teneur en cuivre est très faible et qu'elle n'est pas rentable à récupérer à la tonne. Toutefois, le cuivre et le nickel doivent être pris en compte, car ils peuvent nuire au procédé de lixiviation de l'or. Lorsqu'ils sont présents en quantité plus significative, ils doivent d'abord être séparés à l'aide d'un autre procédé.

Le biocharbon (charbon biologique), produit à partir de plantes ou de végétaux non ligneux, pourrait-il remplacer le charbon activé utilisé actuellement ?	M. Bisson indique ne pas être en mesure de confirmer pour le moment. Il ajoute qu'il faudrait faire des analyses et voir s'il existe des études établies d'autres minières. Il précise que chaque étape de la production de l'or vient d'un processus de recherche long et extrêmement rigoureux.
Un projet est en cours au lac Osisko avec l'UQAT, visant à utiliser des plantes envahissantes du lac pour produire du biocharbon. Ces végétaux ne peuvent être utilisés en agriculture en raison de leur teneur en métaux lourds.	M. Bisson précise que le concept pourrait être envisageable, mais que la matière première devrait d'abord être analysée afin de valider sa composition et sa compatibilité avec le procédé. Cela nécessiterait beaucoup de recherche et les producteurs d'or sont généralement frileux envers ce genre de tests.
Est-ce que le cuivre récupéré est vendu séparément de l'or ?	M. Bisson explique que les traces de cuivre demeurent dans le lingot avec l'or et l'argent. Les lingots sont vendus à la Monnaie royale canadienne où ils seront raffinés pour séparer les différents éléments.
Comment le cyanure est-il géré à la fin de son cycle ?	L'utilisation du cyanure est hautement réglementée et surveillée tout au long du procédé. À la fin du traitement, le cyanure est neutralisé et détruit à l'aide d'un procédé au dioxyde de soufre. Le produit est ensuite assez sécuritaire pour être utilisé comme matériau de remblai.

POLITIQUE DE GESTION DES RÉSIDUS MINIERS

M. Gilbert poursuit avec la validation de la Politique de gestion des résidus miniers. M. Gauthier précise que les résidus miniers, aussi appelés « tailings », représentent l'ensemble des éléments restants après le traitement du minerai. Il ajoute que la politique traduit l'engagement d'IAMGOLD à gérer les parcs à résidus de manière rigoureuse, notamment afin de protéger la santé et la sécurité du personnel, des communautés environnantes et de l'environnement naturel. Les résidus sortants de l'usine de traitement sont acheminés vers l'ancienne fosse Doyon, tandis que les roches stériles, les roches excavées de la mine Westwood qui ne contiennent pas suffisamment de métaux pour être traitées, sont actuellement déposées sur la halde Sud.

Les engagements et pratiques de Westwood en matière de gestion des résidus sont détaillés dans la [Politique de gestion des résidus miniers](#), disponible sur le site Web d'IAMGOLD.

M. Gilbert questionne les membres à savoir s'ils ont des recommandations ou des précisions à demander en lien avec la politique. Comme aucun commentaire n'est reçu, il

indique que la politique sera transmise par courriel avec le compte rendu de la rencontre et que les membres auront ensuite deux semaines pour partager leurs questions ou commentaires s'ils le souhaitent.

FAITS SAILLANTS ENVIRONNEMENT

M. Gauthier présente quelques faits saillants environnementaux récents.

- La gestion de l'eau de fonte s'est déroulée avec succès. Aucun dépassement de seuil n'a été observé durant la période de fonte des neiges.
- Un nouvel ingénieur indépendant sera responsable de la surveillance de la gestion de l'eau, des résidus miniers et des digues.
- La planification de la transition du cadre de gestion VDMD vers le *Consolidated mining standard initiative* (CMSI+) est en cours et devrait débuter en 2027.
- Les autorisations et certifications liées au projet Grand-Duc et à la gestion de l'eau du Bassin Sud, situé à proximité de la rivière Bousquet, ont été déposés. Seule la partie supérieure du bassin sera conservée afin de réduire les risques de déversement, et ce, jusqu'en 2029-2030.

Point de suivi : projet Fayolle

M. Gauthier explique qu'une étude a été réalisée pour évaluer la possibilité de redémarrer l'exploitation du site Fayolle, situé près du parc Aiguebelle. Il a été conclu que le projet ne sera pas poursuivi pour le moment, en raison des contraintes géotechniques liées à la présence d'argile et des coûts élevés pour cette exploitation non conventionnelle. La proximité du ruisseau Paré est aussi un enjeu environnemental important. M. Gauthier précise que d'autres options seront analysées, mais qu'autrement, le site sera restauré.

Stratégie régionale en matière de biodiversité

M. Gauthier effectue un suivi sur l'élaboration de la stratégie régionale de mesure de la biodiversité. Cette initiative en collaboration avec les ministères, les municipalités, des OBNL et des minières vise à co-crée un système simple et accessible pour mesurer la biodiversité, tout en améliorant les critères de sélection et en facilitant l'accès aux projets de compensation pour les minières. Il ajoute que la matrice multicritères est actuellement en phase de test et la prochaine rencontre avec le Comité biodiversité, prévue le 11 mai, portera sur les projets de compensation.

FAITS SAILLANTS RELATIONS AVEC LE MILIEU

Célébration du million d'onces

M. Lafortune présente le suivi des relations avec le milieu. Il explique qu'IAMGOLD mine Westwood a récemment célébré l'atteinte du million d'onces d'or produites. Un événement festif a été organisé pour les employés, pour souligner également un trimestre sans accident. Pour l'occasion, les employés pouvaient choisir un cadeau souvenir significatif parmi une large sélection, dont des boîtes à lunch créées pour l'occasion ou des bijoux d'argent avec une petite touche d'or symbolique créés par la joaillière de renom Scaro d'Amos.

Dons et commandites

M. Lafortune mentionne plusieurs partenariats importants récents.

- Le lancement du fonds d'investissement social en Abitibi-Témiscamingue et dans le Nord-du-Québec (FISIM) avec Centraide. Le fonds a comme objectif d'amasser 15 M\$ sur 10 ans.
- Le prêt gratuit de vélos à Rouyn-Noranda, une entente de trois ans avec Récréosisko (24 000 \$).
- La création de la Clinique interdisciplinaire en santé de l'UQAT (815 000 \$). Cette contribution majeure fait partie de la volonté d'IAMGOLD mine Westwood de laisser un legs positif à la région bien au-delà de la vie de la mine.

Suivi des plaintes et des signalements - Westwood

M. Lafortune indique qu'aucun signalement n'a été reçu jusqu'à maintenant en 2026.

RÉSUMÉ DES ÉCHANGES	
QUESTIONS OU COMMENTAIRES	RÉPONSES
Considérant que la minière est située à Preissac, pourquoi la plupart des partenariats sont-ils dirigés vers des organisations de Rouyn-Noranda ?	M. Gauthier explique qu'IAMGOLD souhaite avoir un impact qui dépasse le territoire géographique et tient compte des impacts réels sur les communautés. Il ajoute que le projet Fayolle est situé près de Rouyn-Noranda et plusieurs employés y sont établis. Les contributions sont analysées selon plusieurs critères prédéfinis dans la matrice de sélection présentée en 2025.

TOUR DE TABLE ET NOUVELLES DU MILIEU

M. Gilbert demande aux membres de se présenter et de partager des nouvelles de leurs milieux respectifs (événements à venir, jalons importants, enjeux, implications, etc.).

- Le Collectif Territoire mentionne qu'ils organisent une activité dans le cadre du 100e de Rouyn-Noranda : les noces d'eau, un concept où les participants pourront renouveler leurs vœux avec le lac Osisko.
- À la Ville de Rouyn-Noranda, la consultation sur la révision du schéma d'aménagement est terminée. Un sondage sera réalisé à la fin du mois afin de prioriser les thématiques. La consultation sur le Plan climat est prévue les 6 et 10 juin, à la salle Témabex.

PROCHAINES ÉTAPES

M. Gilbert mentionne que la prochaine rencontre se tiendra le 12 novembre 2026. Ce sera l'occasion de tenir l'atelier sur les risques sociaux prioritaires et la cartographie des communautés d'intérêts et de faire le bilan de l'année.

M. Lafortune sonde les membres afin de vérifier si la tenue de la prochaine rencontre dans les locaux de la Chambre de commerce et d'industrie de Rouyn-Noranda conviendrait à tous. Les membres sont en accord avec ce changement.

M. Gilbert conclut en remerciant les membres pour leur présence.

ANNEXE 1 - PRÉSENTATION**PLAN DE LA
RENCONTRE**

1. Visite de site
2. Suivis de la dernière rencontre
3. Présentation sur le traitement du minerai d'or
4. Protocole Gestion des résidus miniers
5. Faits saillants environnementaux et suivi des relations avec le milieu
6. Tour de table et prochaines étapes

ACTIONS DE SUIVI ET ENGAGEMENTS

Action ou engagement	Statut
Planifier un atelier d'information sur le processus d'extraction de l'or.	Réalisé (présente rencontre)
Transmettre une communication aux membres pour la sollicitation de substituts	Réalisé
Envoyer le formulaire de déclaration d'indépendance aux membres absents	Réalisé
Procéder à la mise à jour des statuts de fonctionnement du Comité et faire parvenir la version finale au Comité	Réalisé
Produire un visuel pour diffuser l'information sur l'abonnement au système Info-Cast sur le site Web de la municipalité de Preissac	Réalisé

3



PLAN DE LA PRÉSENTATION

1. Définition
2. Présentation du diagramme WW
3. Explication Des circuits
4. Période de questions

IAMGOLD | L'ACTIVITÉ MINÈRE
REDEFINIE.

5



QU'EST-CE QUE LE TRAITEMENT DE MINERAI?

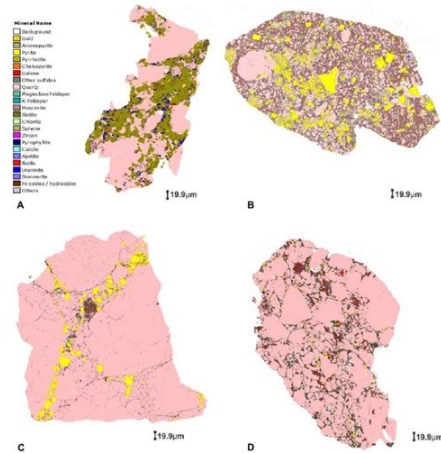
- Traiter un minerai, c'est transformer une roche extraite de la mine en un produit contenant de la valeur avec un maximum de récupération et un minimum de pertes et d'impacts environnementaux.
- Pour Westwood :
 - Un ensemble d'opérations physiques et chimiques réalisés afin de séparer l'or et l'argent de la roche stérile
 - Minerai provenant de la mine souterraine (Westwood) et de la mine à ciel ouvert (Grand Duc)

7



POURQUOI LE TRAITEMENT DE MINERAI EST NÉCESSAIRE?

- Le métal n'est pas libéré
- Westwood + CD : 4,04 g Au/tonne de minerai – **4,04 PPM**

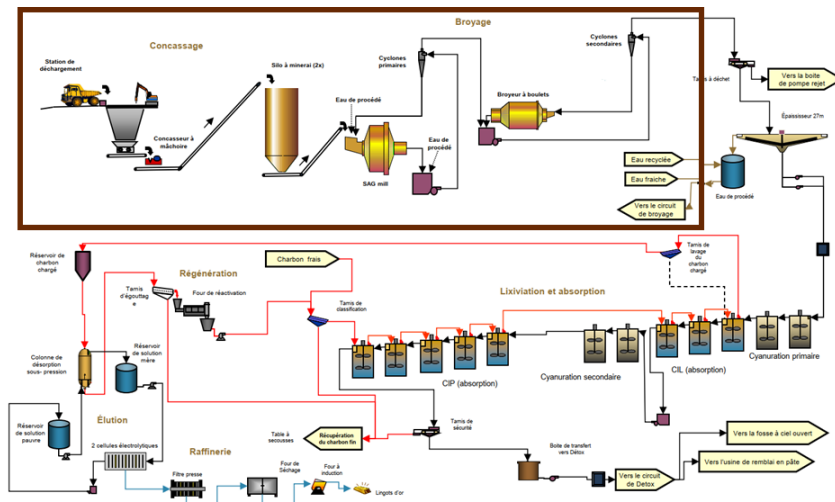


9



10

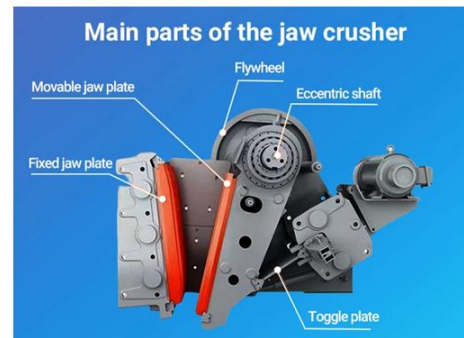
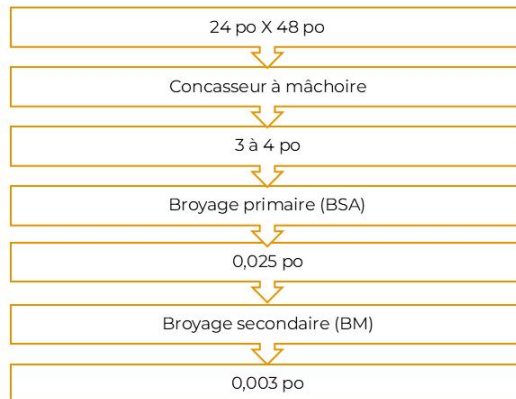
DIAGRAMME D'ÉCOULEMENT USINE WW



13

CONCASSAGE ET BROYAGE

- Objectif principal : Réduire la taille de la roche pour aller chercher la libération minérale

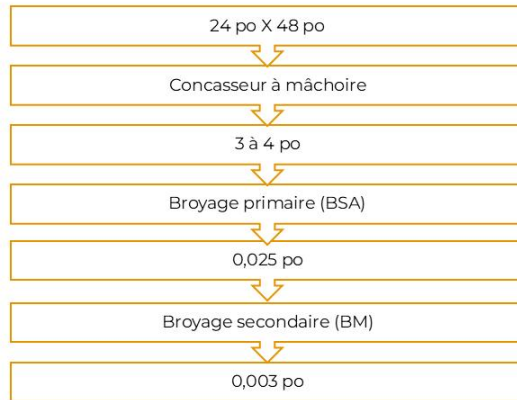


www.durablemac.com/jaw-crusher/

14

CONCASSAGE ET BROYAGE

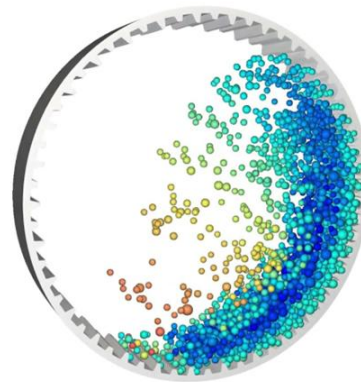
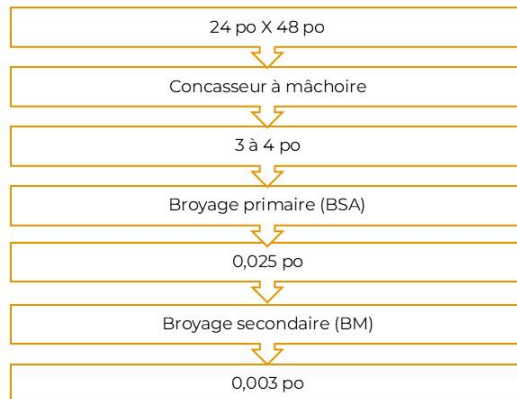
- Objectif principal : Réduire la taille de la roche pour aller chercher la libération minérale



15

CONCASSAGE ET BROYAGE

- Objectif principal : Réduire la taille de la roche pour aller chercher la libération minérale



16

CONCASSAGE ET BROYAGE

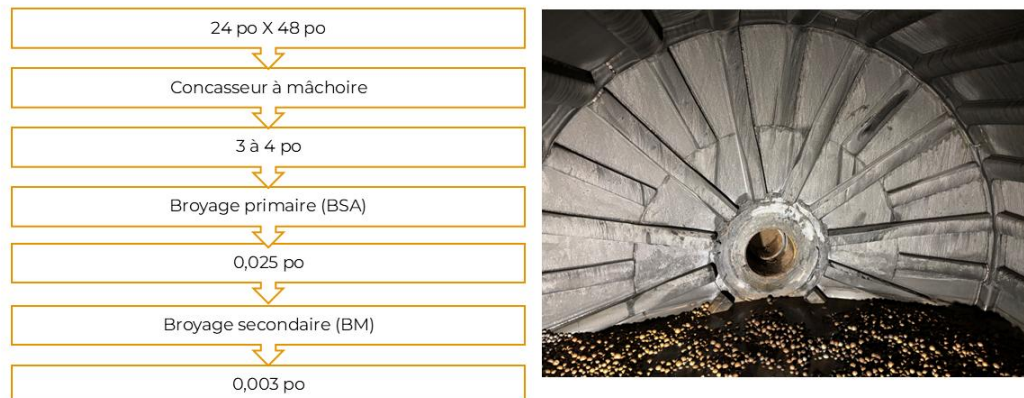
- Objectif principal : Réduire la taille de la roche pour aller chercher la libération minérale



17

CONCASSAGE ET BROYAGE

- Objectif principal : Réduire la taille de la roche pour aller chercher la libération minérale



18



RÉCUPÉRATION DES MÉTAUX

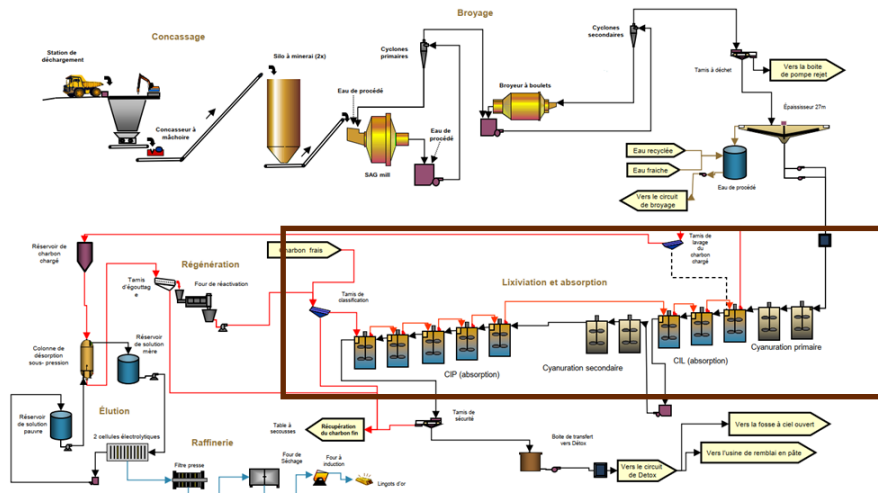
- Maintenant broyés, les métaux sont accessibles. Il existe plusieurs méthodes pour récupérer les métaux désirés.
- La configuration et le design du procédé sont basés sur le type de minerai, la minéralurgie et le métal à récupérer.

Par exemple :

- Cuivre – Majoritairement par la flottation
 - Au – Lixiviation, Gravimétrie, etc.
 - Nickel - Majoritairement par la flottation
- Des études multidisciplinaires doivent être complétées afin d'aller chercher le maximum de valeur du gisement exploité.

20

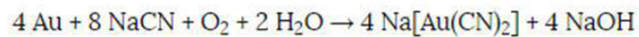
DIAGRAMME D'ÉCOULEMENT USINE WW



21

LIXIVIATION, CIL ET CEP

- Pour aller chercher l'or dans la roche, la lixiviation à partir du cyanure est utilisée.
- Le cyanure a la propriété chimique de faire passer l'or solide sous forme liquide



Par exemple :

- Un morceau de sucre (l'or) pris à l'intérieur d'une éponge (la roche).
- Pour récupérer le sucre : Tu mets l'éponge dans de l'eau. Le sucre se dissout dans l'eau et tu peux ensuite récupérer le sucre dissous.
- À Westwood, il s'agit d'une série de cuves avec ajout de réactifs contrôlés qui permet la réaction de la lixiviation de se produire.
- Dans notre cas, il s'agit d'environ 36 à 48 h de temps de résidence de la pulpe dans le circuit.

22

LIXIVIATION, CEL ET CEP

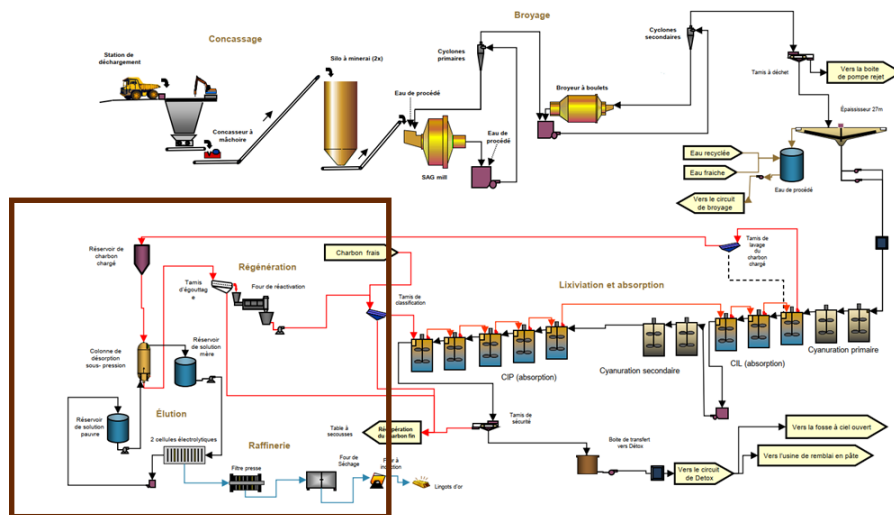
- L'or se retrouve maintenant sous forme liquide dans le circuit.
- La prochaine étape est l'adsorption par le charbon activé :
 - CEL (charbon en lixiviation)
 - CEP (charbon en pulpe)



- L'adsorption, ce n'est pas une absorption. C'est plutôt des particules d'or dissous qui s'attachent à la surface du charbon actif grâce à des forces chimiques naturelles.
- Le charbon agit comme un aimant extrêmement sélectif pour l'or.

23

DIAGRAMME D'ÉCOULEMENT USINE WW



24

DÉSORPTION, ÉLECTROLYSE ET RÉGÉNÉRATION

- L'adsorption de l'or sur le charbon est une réaction qui peut se renverser
- Le charbon est maintenant riche en or, car il adsorbe l'or liquide qui passe au travers du circuit
 - **Adsorption** = l'or se colle au charbon
 - **Désorption** = on fait l'inverse volontairement

Par exemple :

- Le charbon = un aimant couvert d'or
- L'élution = un procédé qui retire la force de l'aimant
- L'or se détache et retourne dans le liquide

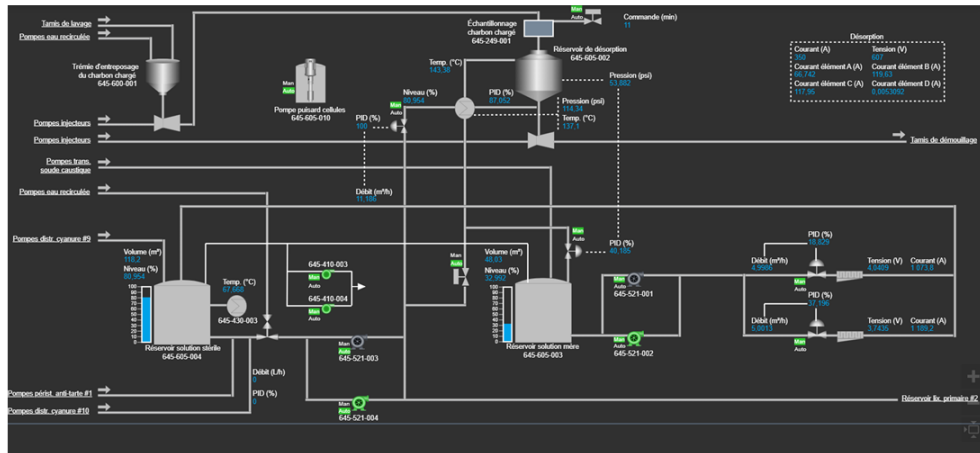
25

DÉSORPTION, ÉLECTROLYSE ET RÉGÉNÉRATION

- La colonne élution (réacteur sous pression) permet d'effectuer la désorption.
- Une solution recircule dans le vaisseau à haute température et haute pression pour retirer l'or du charbon et remettre sous forme liquide.
- Ensuite l'Au et l'Ag se précipite par électrolyse à partir de cellules électrolytiques.

26

DÉSORPTION, ÉLECTROLYSE ET RÉGÉNÉRATION



27

RAFFINERIE

- Le matériel est récupéré des cellules puis est coulé à la raffinerie
- Une brique d'or est environ 75% AU et 25% Ag



28



DES QUESTIONS?



VALIDATION DE LA POLITIQUE DE GESTION DES RÉSIDUS MINIER

- Les engagements de Westwood en matière de gestion des résidus sont mentionnés en détail dans la politique.
- Politique en gestion de des résidus miniers disponible sur le site Web d'IAMGOLD :

https://s202.q4cdn.com/468687163/files/doc_downloadsFR/2025/Politique-de-gestion-des-r-sidus-miniers-2024.pdf

Engagement à gérer les parcs à résidus de manière à protéger la santé sécurité de :

- Son personnel
- Des membres des communautés
- L'environnement naturel

Politique de gestion des résidus miniers

Novembre 2024

Chez IAMGOLD, nous nous engageons à gérer nos parcs à résidus de manière à protéger la santé et la sécurité de notre personnel, des membres des communautés et de l'environnement naturel. L'examen continu des risques à la santé, à la sécurité et à l'environnement associés aux parcs à résidus, ainsi que les améliorations continues liées à la prévention, à la surveillance, à l'atténuation et aux mesures correctives font partie de notre système de gestion de l'environnement. Nous encourageons et mettons au défi tous les membres de notre personnel et nos entrepreneurs à faire preuve de leadership et de dévouement quant à la gouvernance environnementale, aux exigences environnementales et à la protection de l'environnement. La direction d'IAMGOLD a examiné et approuvé la présente politique.

Nous nous engageons à :

- Gérer les résidus de manière responsable afin de prévenir les dommages potentiels, sinon les réduire au minimum ;
- Établir et maintenir un système de gestion des résidus à chaque site en exploitation en collaboration avec les membres du personnel, les entrepreneurs et les consultants concernés ;
- Concevoir, construire, exploiter et mettre hors service des parcs à résidus de manière à réduire au minimum les effets, les risques et les obligations à long terme ;
- Interdire dans tous les cas l'utilisation de parcs à résidus dans les cours d'eau et les eaux marines ;
- Nous assurer que la gestion des résidus respecte les exigences juridiques et qu'elle est conforme aux pratiques d'ingénierie raisonnables et prudentes, aux critères de conception établis, aux normes et lignes directrices d'IAMGOLD et au système de gestion des résidus miniers de chacun de ses sites ;
- Dialoguer avec nos communautés d'intérêt au sujet de la gestion de la conception et des risques liés à notre parc à résidus ;
- Gérer les parcs à résidus miniers en fonction des risques identifiés par l'application des principales meilleures pratiques dans le but de prévenir ou de réduire au minimum les dommages potentiels et de satisfaire aux exigences sociales et environnementales ainsi qu'aux exigences de performance et de gouvernance d'IAMGOLD ;
- Gérer tous les solides et les eaux dans les aires prévues à cet effet ;
- Établir un programme d'examen en continu, comprenant des examens indépendants, afin de toujours rechercher des façons de prévenir ou de réduire les risques de chaque parc à résidus ;
- Mettre en place des mesures d'obligation de rendre des comptes, d'autorité et de compétence qui permettent de prendre des décisions appropriées par rapport aux risques qu'une décision entraîne ;
- Élaborer et mettre en œuvre des plans d'intervention d'urgence et des plans de préparation aux situations d'urgence propres à chaque site, et travailler de concert avec les autorités de réglementation pertinentes et les communautés d'intérêt dans les opérations d'intervention et de récupération.

31

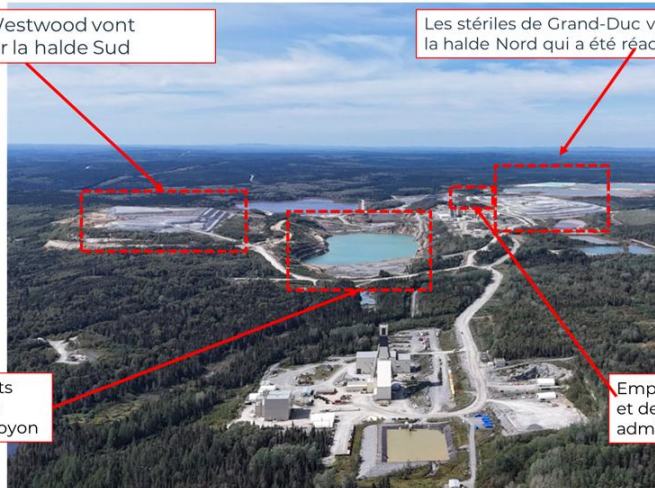
VALIDATION DE LA POLITIQUE DE GESTION DES RÉSIDUS MINIER

Les stériles de Westwood vont actuellement sur la halde Sud

Les stériles de Grand-Duc vont maintenant sur la halde Nord qui a été réactivé

Les résidus produits sont envoyés dans l'ancienne fosse Doyon

Emplacement de l'usine et des bureaux administratifs



32



33

FAITS SAILLANTS - ENVIRONNEMENT

- Gestion de l'eau de fonte réalisée avec succès (aucun TARP)
- Processus de transition vers un nouvel Ingénieur désigné
- Planification de la transition VDMD vers CMSI+ (débutera en 2027)
- Déposition des C.A. suivant
 - Grand-Duc
 - Gestion de l'Eau Bassin sud



POINT DE SUIVI : FAYOLLE

- Minage chirurgicale, résultats des études :
 - Risque financier
 - Coûts de minage élevé
 - Récupération du minéral incertaine



- Risque géotechnique élevé dus à la présence d'argile saturé
 - SST - effondrement
 - ENV - proximité du ruisseau Paré

35

INITIATIVE BIODIVERSITÉ RÉGIONALE

Objectifs du projet

- Co-créer un système simple et accessible pour mesurer la biodiversité
- Améliorer les critères de sélection et faciliter l'accès aux projets de compensation

Suivi du projet

- 2 rencontres effectués depuis le début de l'année (5 au total depuis le début)
- Matrice multicritères en cours d'essai
- Troisième rencontre prévue le 11 mai prochain – spécifique au projet de compensation

Fréquence d'évaluation	Score	Pondération
Hebdomadaire	1	15%
Mensuelle	2	
Trimestrielle	3	
Annuelle	4	
��		
Estimé de coûts	Score	Pondération
1M\$ et +	1	10%
100 000\$ et +	2	
50 000\$ et +	3	
0 - 50 000\$	4	
��		
Expertise demand��e	Score	Pondération
Expert / doctorat	1	15%
Maîtrise	2	
Baccalauréat	3	
Technicien	4	
��		
Méthodologie connue ?	Score	Pondération
Non	1	10%
��		

   remplir par les utilisateurs

36



Célébration du million d'onces!



Tirage d'un VTT Canam
Outlander 700XT 2026
et 30 cartes cadeaux de
1500\$ en crédit voyage*



DONS ET COMMANDITES

Nouveautés

- Lancement du FISIM (Centraide)
- Entente de 3 ans Récréosisko (24 000\$)
- Clinique interdisciplinaire en santé de l'UQAT (815 000\$)



39

Signalements

Depuis notre dernière rencontre aucun signalement reçu



40

IAMGOLD | L'ACTIVITÉ MINIERE.
REDEFINIE.

TOUR DE TABLE ET PROCHAINES ÉTAPES

41

TOUR DE TABLE - NOUVELLES DE VOTRE MILIEU

- Y a-t-il du nouveau dans vos organisations? (événements à venir, jalons importants, etc.)
- Que se passe-t-il dans votre secteur? (Enjeux, situation particulière, activités à venir, etc.)
- Avez-vous une réflexion à partager sur l'année 2025 pour le Comité de suivi ?



42

PROCHAINE RENCONTRE

12 novembre 2026

À l'agenda :

- Atelier sur les risques sociaux prioritaires
- Cartographie des communautés d'intérêts
- Bilan annuel et rétrospective 2026



43